

**УНИВЕРЗИТЕТ ПРИВРЕДНА АКАДЕМИЈА НОВИ САД
ФАКУЛТЕТ ЗА ПРИМЕЊЕНИ МЕНАџМЕНТ, ЕКОНОМИЈУ И ФИНАНСИЈЕ,
БЕОГРАД**

ПРВА МЕЂУНАРОДНА НАУЧНО-СТРУЧНА КОНФЕРЕНЦИЈА

**„ПРИМЕЊЕНИ МЕНАџМЕНТ, ЕКОНОМИЈА И ФИНАНСИЈЕ У
ФУНКЦИЈИ ОДРЖИВОГ РАЗВОЈА“**

26. јуна 2014. год.

ПРИЈАВА

Име и Презиме		
Институција / Организацја		
Адреса		
Телефон / факс		
E-mail		
Учешће	<input type="checkbox"/> Са радом	<input type="checkbox"/> Без рада
Назив рада		